

	CON-PEARL® Werkstoffdatenblatt material data sheet feuille de caractéristiques du matériau	
--	--	--

CP 31800_a with structured surface / plaque structurée	mit Rauhstruktur matériel:	PP-T PP-T
--	-------------------------------	----------------------------

Eigenschaft Property propriété	Einheit Unit unité	Wert Value valeur	Prüfmethode Test method méthode de contrôle
Flächengewicht grammage / poids	g/m²	1800 +/- 60	DIN EN 12127
Gesamtdicke Thickness / épaisseur	mm	4,8 +/- 0,2	DIN EN ISO 5084
Reißfestigkeit Tensile stress at yield résistance à la déchirure	N/50mm	> 1800	ISO 527-2
Biegekraft bei 3%Dehnung bending force at 3% elongation force à la flexion avec 3% de tension	N/50mm	≥ 22	friedola QS-PV16 (3Punkt-Biegeprüfung, Stützweite: 140mm, 20mm/min) (three-point bending test, span: 140mm, 20mm/min) (test de flexion sur 3 points, distance: 140mm, 20mm/min)
Biegekraft maximal (F max) bending force maximum (F max) force à la flexion max. (F max)	N/50mm	≥ 72	
Durchbiegung bei F max Deflection at F max Flexion avec F max	mm	< 40	
Durchstoßverhalten puncture impact behaviour comportement de pénétration	N	≥ 1450	ISO 6603-2
Brenngeschwindigkeit Burning rate vitesse de combustion	mm/min	< 75	DIN 75200 (FMVSS 302)
Kältefestigkeit Cold resistance résistance au froid	°C	≤ -30	VW-PV3905: Kugelfalltest falling iron ball essai à la bille tombante (500g, h= 250mm)

Diese Angaben sind nach bestem Wissen aus den Prüfergebnissen einzelner Platten erstellt. Sie entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, selbst die Eignung für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen.

This information is based on our current knowledge. It is gained out of test results from several sheets. Each user of the material described should perform their own tests to determine the material's suitability for their particular use.

Ces indications sont établies en toute conscience d'après les résultats de contrôle de plaques individuelles. Chaque utilisateur du matériel décrit doit faire ses propres contrôles pour constater si le matériel est convenable au domaine d'utilisation prévu.